

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005年4月21日 (21.04.2005)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2005/035166 A1

- (51) 国際特許分類<sup>7</sup>: B22C 7/02
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2003/012853
- (22) 国際出願日: 2003年10月8日 (08.10.2003)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 湘南デザイン株式会社 (SHONAN DESIGN CO., LTD) [JP/JP]; 〒229-1132 神奈川県 相模原市 橋本台3丁目11番10号 Kanagawa (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 松岡 康彦 (MATSUOKA,Yasuhiko) [JP/JP]; 〒229-1132 神奈川県 相模原市 橋本台3丁目11番10号 湘南デザイン株式会社内 Kanagawa (JP). 鈴木 英和 (SUZUKI,Hidekazu) [JP/JP]; 〒229-1132 神奈川県 相模原市 橋本台3丁目11番10号 湘南デザイン株式会社内 Kanagawa (JP). 田中 誠幸 (TANAKA,Nobuyuki) [JP/JP]; 〒229-1132 神奈川県 相模原市 橋本台3丁目11番10号 湘南デザイン株式会社内 Kanagawa (JP). 春日 智信 (KASUGA,Tomonobu) [JP/JP]; 〒229-1132 神奈川県 相模原市 橋本台3丁目11番10号 湘南デザイン株式会社内 Kanagawa (JP). 恩曾 恵一郎 (ONSO,Keiichiyo) [JP/JP]; 〒229-1132 神奈川県 相模原市 橋本台3丁目11番10号 湘南デザイン株式会社内 Kanagawa (JP). 松山 礼二 (MATSUBAYAMA,Reiji) [JP/JP]; 〒229-1132 神奈川県 相模原市 橋本台3丁目11番10号 湘南デザイン株式会社内 Kanagawa (JP). 水野 久 (MIZUNO,Hisashi) [JP/JP]; 〒229-1132 神奈川県
- (54) Title: RESIN PATTERN TO BE BURNT AND PRECISION CASTING METHOD USING THE RESIN PATTERN
- (81) 指定国(国内): US.
- (84) 指定国(広域): ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR).
- 添付公開書類:  
— 國際調査報告書
- 2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

WO 2005/035166 A1

(54) 発明の名称: 焼失樹脂模型及びこの焼失樹脂模型を用いた精密鋳造法

(57) Abstract: A resin pattern to be burnt for use in the lost wax molding, characterized in that it is manufactured by curing a resin fluid composition comprising (C) a urethane resin fluid curable through a two-component reaction containing (A) a polyfunctional polyol component and (B) a polyfunctional polyisocyanate component, 1 to 30 wt % of a plasticizer (D), and 1 to 20 wt % of a wax component (E), in such a manner that said resin fluid composition exhibits a pot life of five minutes or less. The above resin pattern allows the improvement of the defects of a conventional wax pattern with respect to performance capabilities for melting and flowing in being heated and for combustibility at a high temperature and to a residual ash content.

(57) 要約: ロウ模型の欠点改善がする樹脂模型において、加温溶融流失性能・高温燃焼性能・残留灰分をクリヤーすることを目的し、ロストワックス法に用いられる焼失樹脂模型を、多官能ポリオール成分(A)と、多官能ポリイソシアネート成分(B)から成る2液反応硬化型ウレタン樹脂液(C)に、可塑剤(D)を1~30重量%含有させると共に、ロウ・ワックス成分(E)を1~20重量%含有させて樹脂液組成物を形成すると共に、該樹脂液組成物を可使時間5分以内で硬化させて形成する。